

252P 系列

开机成本低

- 面向教育科研用户，成型缸较小，因此开机需要的材料少，开机成本低。

材料适应广

- 采用滚筒铺粉方式，对于材料的适用性非常强，打印成功率高。

操作维护易

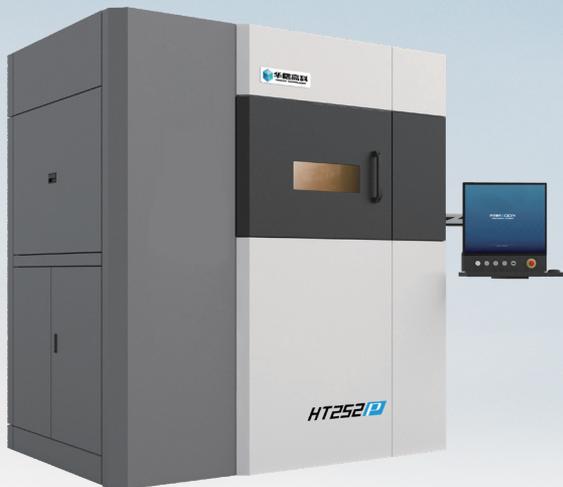
- 用户体验非常人性化，活塞清洁位置设计科学合理，粉末清理十分便捷。

烧结温度高

- HT252P具有高温烧结能力，ST252P具有超高温烧结能力，能够打印更高温的PPS等材料。

深度开源

- 主要的温场和能量参数开放用户，非常适合科研培训与新材料的研发应用。



样品名称：鸟兽追踪器

打印设备：HT252P

打印材料：FS3300PA

由于被跟踪个体差异大，每种型号鸟兽追踪器结构差异大，单次加工批量小，使用传统开模方式加工成本昂贵，而3D打印非常适合于小批量终端功能件的制造，生产单个追踪器的价格仅为传统工艺的1/3，制件完全满足防水10m深度，工作温度-40°C~70°C的使用要求，目前服役时间已经超过5年，足迹遍布亚欧大陆。

技术参数	高温版HT252P	超高温版ST252P
外形尺寸 (L×W×H)	1735mm×1205mm×1975mm	1735mm×1225mm×1975mm
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	250mm×250mm×320mm	
设备净重	约1700kg	
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调	
扫描速度	最高达 10m/s	
激光系统	CO ₂ 激光器, 55W	CO ₂ 激光器, 100W
振镜扫描系统	定焦	
最高建造腔体温度	220°C	280°C
热场控制	智能分区独立控制	
温度控制	连续实时表面温度监测	
操作系统	64 位 Windows10	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能	
数据格式	STL	
电源要求	400V±10%，3~/N/PE，50Hz/60Hz，32A	
运行环境温度	22-28°C	
成型材料	FS3300PA, FS3401GB, FS4100PA, FS3150CF, FS3250MF, Ultrasint® PP nat 01, FS1092A-TPU, FS1088A-TPU, FS6140GF, Ultrasint® PA6, FS8100PPS-GF (仅ST) 等	

¹ 实际成型体积与材料，工件等要素相关。