

403P 系列

综合使用成本低

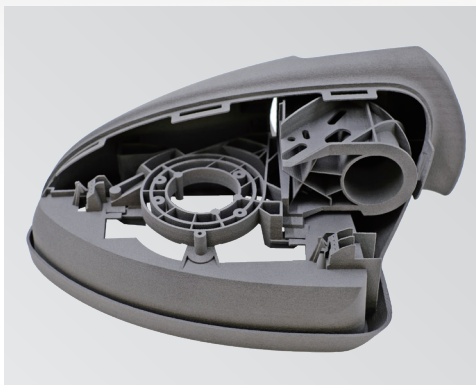
- 面向生产级用户，采用华曙自主研发材料，新粉添加比例低至20%，材料可实现100%利用。同时，所有软件免费安装、免费升级。

空间利用率及打印效率高

- FS403P系列成型缸工件摆放间隙最小达2mm,可以最大化利用成型空间；同时，采用独特的扫描策略，单层铺粉时间最小只需11.2s, 具有极高的生产效率。

打印质量高

- 采用动态聚焦技术，同时配置了华曙所独有的多区独立温控专利技术，热场十分均匀稳定，温差严格控制在±4°C以内，确保不同区域工件表面质量及性能具有一致性。同时，软件支持碰撞检测，杜绝工件碰撞风险。



样品名称：汽车后视镜
打印设备：HT403P
打印材料：FS6140GF

使用PLS技术可以得到一体化的装配部件，无需装配，一体成型；可以对各部件的尺寸精度高效验证；材料良好的综合性能可以确保样件反复测试不会损坏；零件可直接用样车或设计数据验证。

技术参数	HS403P	SS403P	HT403P
外形尺寸 (L×W×H)	2470mm×1500mm×2145mm		
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	400mm×400mm×450mm 400mm×400mm×540mm (高缸)*		
设备净重	约 3060kg		
铺粉层厚	0.06-0.3mm可调		
扫描速度	最高达 10m/s	最高达 15m/s	最高达 15m/s
激光系统	CO ₂ 激光器, 55W	CO ₂ 激光器, 100W	CO ₂ 激光器, 100W
振镜扫描系统	动态聚焦		
最高建造腔体温度	190°C	190°C	220°C
热场控制	智能分区独立控制		
温度控制 ²	连续实时表面温度监测		
操作系统	64 位 Windows10		
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar [®]		
软件功能	开源参数调节，在线实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能等功能		
数据格式	STL		
电源要求	400V±10%，3~/N/PE，50Hz/60Hz，32A		
运行环境温度	22-28°C		
成型材料	FS3300PA, FS3401GB, FS4100PA, FS3150CF, FS3250MF, Ultrasint [®] PP nat 01, FS1092A-TPU, FS1088A-TPU, FS6140GF (HT), Ultrasint [®] PA6 (HT)等		

* 可定制650mm高缸

¹ 实际成型体积与材料，工件等要素相关。 ² 客户可以选配舱外主动冷却系统。

©Farsoon[®]2022 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。