

综合使用成本低

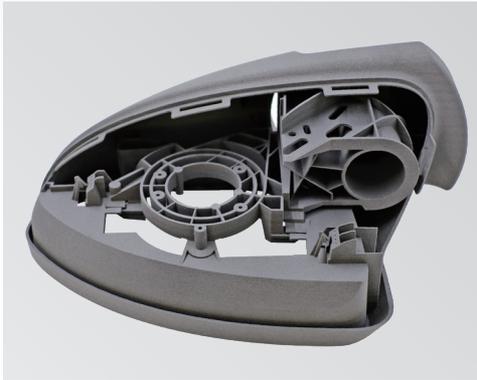
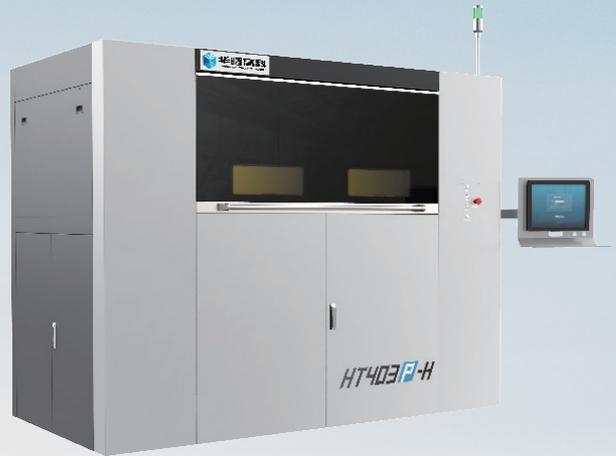
- 面向生产级用户，采用华曙自主研发材料，新粉添加比例低至20%，材料可实现100%利用。同时，所有软件免费安装、免费升级。

空间利用率及打印效率高

- FS403P系列成形缸工件摆放间隙最小达2mm,可以最大化利用成形空间；同时，采用独特的扫描策略，单层铺粉时间最小只需11.2s, 具有极高的生产效率。

打印质量高

- 采用动态聚焦技术，同时配置了华曙所独有的多区独立温控专利技术，热场十分均匀稳定，温差严格控制在 $\pm 4^{\circ}\text{C}$ 以内，确保不同区域工件表面质量及性能具有一致性。同时，软件支持碰撞检测，杜绝工件碰撞风险。



样品名称：汽车后视镜
打印设备：HT403P
打印材料：FS6140GF

使用SLS技术可以得到一体化的后视镜，无需装配，一体成形；可以对各部件的尺寸精度高效验证；材料良好的综合性能可以确保样件反复测试不会损坏；零件可直接用于样车或设计数据验证。

技术参数

	SS403P-H	HT403P-H
外形尺寸 ¹ (W×D×H)	2540mm×1370mm×2225mm	
成形缸尺寸 ² (W×D×H)	400mm×400mm×540mm	
设备净重	约 3000 kg	
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调	
激光系统	CO ₂ 激光器, 100W	CO ₂ 激光器, 100W
振镜扫描系统	动态聚焦	
最高建造腔体温度	190°C	220°C
热场控制	智能分区独立控制	
温度控制 ²	连续实时表面温度监测	
操作系统	64 位 Windows10	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节，在线实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能等功能	
数据格式	STL	
电源要求	380V±10%，3~/N/PE，50Hz/60Hz，32A	
运行环境温度	22~28°C	
成形材料	FS3300PA, FS3401GB, FS4100PA, FS6140GF, WANFAB-PU95AB, Ultrasint® TPU 88A black 等	

¹ 设备理论外形尺寸，实际以现场装机为准。

² 实际成形体积与材料，工件等要素相关。