

FS121M

入门级金属设备

- FS121M具有120mm×120mm×100mm的成型缸，不仅能满足教育科研用户的创新研发需求，也能满足医疗植入物类应用的量产需求。

自主可控，系统开源

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，确保信息安全与技术可控。工艺参数开源，可按客户需求定制，满足多样化生产需求。

成熟稳定，使用成本低

- FS121M经历了多轮迭代升级，设备成熟，质量稳定，且开机粉末需求量小，使用成本低。



样品名称：轴承活动件

打印设备：FS121M

打印材料：FS 316L

该样品通过华曙高科3D打印技术一次性成型，内部结构活动自如，并能够达到常规回转活动件的精度及效果。

技术参数**FS121M**

外形尺寸 (L×W×H)	780mm×1000mm×1700mm
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	120mm×120mm×100mm (含成型基板厚度)
设备净重	约 700kg
铺粉层厚	0.02 - 0.08mm 可调
扫描速度	最高达 15m/s
激光系统	光纤激光器，300W
振镜扫描系统	动态聚焦/定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	3 L/min (氮气/氩气)
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar [®]
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	220V±10%， 1~/N/PE, 50Hz, 14A
运行环境温度	22-28°C
成型材料	不锈钢、钛合金等

¹ 实际成型体积与材料，工件等要素相关。