



FS191M



少支撑打印
降本增效



模块化设计
便于操作及维护



小尺寸大容量
高产量 易部署



配置丰富
多选配功能和升级方案



质量监控
确保打印稳定成形



工艺参数开源
参数开放，允许功能定制

设备选配



科研小平台 / 超高温小平台



高分辨率熔池监测



粉面平整度检测

技术参数

外形尺寸 (L×W×H)	1116mm×845mm×2005mm (不含报警灯)
成形缸尺寸 ¹ (φ×H)	φ191mm×199mm、φ78mm×80mm (选配小平台)
标准基板尺寸 (φ×H)	φ191mm×30mm
设备净重	约600kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1 mm 可调
激光系统	光纤激光器, 500W
小平台加热温度	≥400°C
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
数据格式	STL
运行环境温度	22-28°C
成形材料	钛合金、铝合金、模具钢、不锈钢等

¹ 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。不含成形基板厚度。小平台尺寸可定制。

