

证券代码: 688433

FS273M 系列

面向生产型用户的高效成熟金属增材制造系统



设备优势



优异成形尺寸

基于9年成熟产品成形尺寸升级



单双激光器配置可选

根据应用需求灵活选择



闭环粉末循环

惰性气体保护下全闭环粉末循环系统, 粉末处理安全高效



长效循环过滤系统

助力长效安全生产



安全无忧

权威机构防爆评估认证



风场设计优化

打印均匀性一致

应用案例



发动机推力室局部件

打印材料: 铬锆铜 应用行业: 航空航天



少支撑技术 - 闭式叶轮

打印材料:镍基高温合金 应用行业:航空航天



压铸模具

打印材料:模具钢应用行业:模具行业



电子烟模具

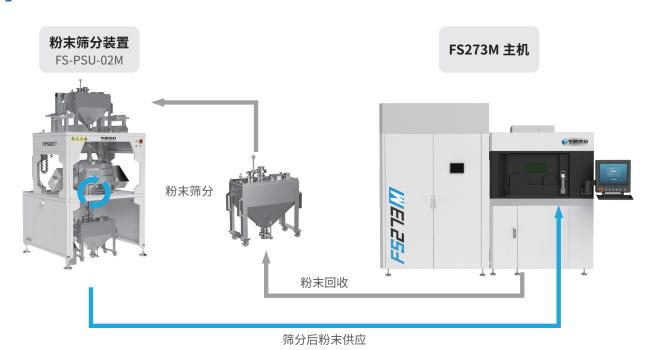
打印材料:模具钢应用行业:模具行业

技术参数

	FS273M	FS273M-2
外形尺寸 (W×D×H) (不含三色灯等部件)	2930mm×1660mm×2390mm	
成形尺寸¹(W×D×H) (含成形基板厚度)	271mm×271mm×355mm	
成形系统场地需求 (W×D×H)	4900mm×4900mm×3400mm	
设备净重	约3300kg	
铺粉层厚	0.02 - 0.1 mm 可调	
扫描速度	最高达 10 m/s	
激光系统	光纤激光器,500W×1	光纤激光器,500W×2
振镜扫描系统	定焦	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
数据格式	STL	
运行环境温度	22-28°C	
运行环境湿度	≤75%	
供电要求	380V±10%, 3∼/N/PE, 50Hz, 30A	
额定功率	11kW	14kW
成形材料	不锈钢、模具钢、铝合金、镍基高温	昌合金、 钛合金、铜合金、钴合金等

¹ 实际成形体积与材料,工件等要素相关。

标配附属设备





② 湖南省长沙市岳麓西大道2710号

400 055 2155



www.farsoon.com



info@farsoon.com