

FS273M 系列

十年迭代 全面进化

- FS273M在FS271M基础上进行了全面创新进化，设备成形缸Z方向加高，同时，送粉缸尺寸加大；
- 集尘器和设备集于一体，更加节约场地资源；
- 长效循环过滤系统，满足长效打印需求；
- 可选配光束整形技术，效率倍增。

承袭品质 高效成熟

- FS273M承袭了FS271M的开源和优良品质，基板加热温度达到200度，更好的密封性和全新的风场设计，使得全幅面的打印质量和均匀性得到明显改善，打印效率、质量和产品成熟度进一步得到提升。

人机友好 维护简便

- FS273M十分重视用户体验与人机交互友好，全新刮刀设计，溢粉缸可移动，更易于维护保养。



样品名称：赛车喷油器支座
打印设备：FS273M
打印材料：钛合金

该部件是发动机喷油器的支座，为了防止燃油泄漏产生意外，就要保证各个喷油器支座之间的间距相等，如采用传统铣削工艺来制作，一是加工难度大，需要五轴数控铣床才能加工出来；其次是铣削量较大，材料利用率不高；而采用3D打印技术既可提高材料利用率，又能实现轻量化设计后复杂结构的生產要求。

技术参数

FS273M

| | |
|--|---|
| 外形尺寸 ¹ (W×D×H) | 2930mm×1660mm×2390mm |
| 成形尺寸 ² (W×D×H) (含成形基板厚度) | 271mm×271mm×355mm |
| 设备净重 | 约3300kg |
| 铺粉层厚 ³ | 0.02 - 0.1mm 可调 |
| 扫描速度 | 最高达 10m/s |
| 激光系统 | 光纤激光器, 500W/1000W×1 光纤激光器, 500W/1000W×2 |
| 振镜扫描系统 | 定焦 |
| 惰性气体消耗 (打印过程) | 3 - 5 L/ min (氮气/氩气) |
| 操作系统 | 64 位 Windows10 |
| 数据处理及系统控制软件 | BuildStar, MakeStar® |
| 软件功能 | 开源参数调节, 支撑设计, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能 |
| 数据格式 | STL |
| 电源要求 | 380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 30A/40A |
| 运行环境温度 | 22-28°C |
| 成形材料 | 不锈钢、模具钢、铝合金、镍基高温合金、钛合金、铜合金、钴合金等 |

1 设备理论外形尺寸(高度不含三色灯等), 实际以现场装机为准。

2 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。更多配置正在研发中。

3 光束整形技术可搭配更大层厚, 具体信息请咨询客户经理。