

# FS301M

### 航空级效率和质量

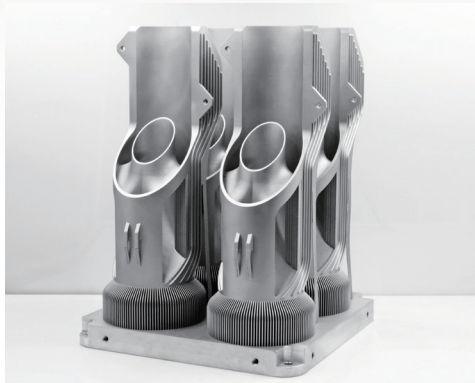
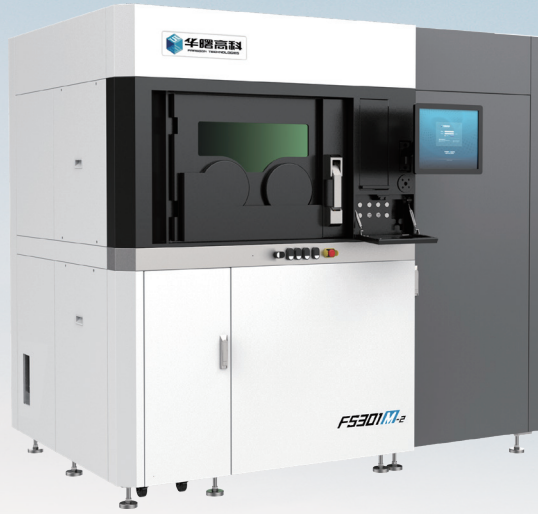
- 双激光配置，每个激光器均实现建造区域全覆盖，采用成熟的扫描策略，在建造区域内实现均匀的能量控制，实现更好的打印细节，具有航空级水准。

### 人性化操作

- 实现惰性气体保护下实时粉末添加操作，溢粉缸、供粉缸等容积更大，适合批量化产业化生产操作。

### 设计紧凑 高度集成

- 高度集成设备的功能模块，最大化降低设备占地面积。



样品名称：智能水下机器人散热器  
打印设备：FS301M-2  
打印材料：FS AlSi10Mg

该散热器是智能水下机器人的中心主体部件，帮助科学家和科研人员探索未知的水下世界，具有可靠、坚固且高效的特点。通过 3D 打印优化设计，将大量底盘和冷却部件优化整合成一个集成的“中心主体”，有效实现结构载荷，提高冷却性能。散热器采用华曙金属激光烧结技术一体化成形，提高了水下机器人耐用性，缩短生产周期，减轻结构重量，延长水下工作时间。

### 技术参数

### FS301M-2

外形尺寸 (L×W×H)	2360mm×1530mm×2150mm
成形缸尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H)	305mm×305mm×410 mm (含成形基板厚度)
设备净重	约2800 kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 15m/s
激光系统	光纤激光器，500W×2
振镜扫描系统	动态聚焦
惰性气体消耗 (打印过程)	3 - 5 L/ min (氮气/氩气)
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%，3~/N/PE，50Hz，30A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	镍基高温合金、钛合金、不锈钢、模具钢、铝合金等

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料，工件等要素相关。

以上数据为初步技术参数，华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。

©Farsoon2024 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约定，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。