

FS721M

八激光 超高效率

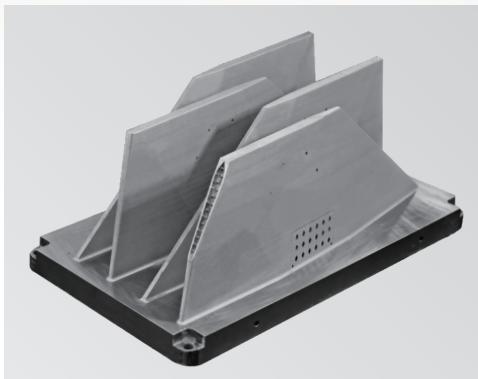
- FS721M拥有720mm×420mm×420mm成型缸尺寸，可配置八激光、八振镜并行，相对于双激光和四激光，打印效率和产能均得到显著提升。
- 通过智能切片算法及优异的风场设计，多激光协同扫描，确保成型质量。

高效安全 低使用成本

- FS721M配备惰性气体保护下的高效粉末处理系统和循环过滤系统，在提高粉末利用率和生产安全性的同时有效降低使用成本。

开源系统 质量可追溯

- 华曙高科的所有设备均采用具有自主知识产权的全套3D打印操作系统。成型全过程质量可追溯，同时用户可自主调节成形参数，灵活选择华曙高性能材料或第三方材料，以达到更佳的打印效果。



样品名称：轻量化翼舵

打印设备：FS721M-8

打印材料：FS IN718

轻量化翼舵尺寸为665×55×252mm，采用点阵、蜂窝、栅格骨架蒙皮一体化，内部点阵填充，产品减重60%。同时，缩短加工周期，降低成本，综合性能提高20%。

技术参数**FS721M**

外形尺寸 (L×W×H)	6610mm×1830mm×2500mm (不含顶部粉罐等部件)
成型缸尺寸¹ (L×W×H)	720mm×420mm×420mm (含成型基板厚度)
设备净重	约 5000kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10m/s
激光系统	光纤激光器, 500W×2、500W×4、1000W×8
振镜扫描系统	动态聚焦/定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	6 - 8 L/ min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	400V±10%， 3~N/PE, 50Hz, 32A/40A/63A
运行环境温度	22-28°C
成型材料	不锈钢、铝合金、钛合金等

¹ 实际成型体积与材料、工件等要素相关。

©Farsoon®2023 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。