

FS721M

八激光 超高效率

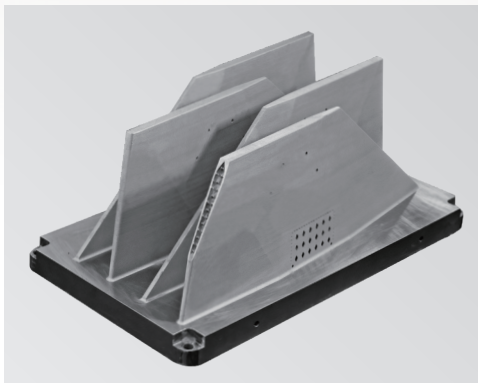
- FS721M拥有720mm×420mm×420mm成型缸尺寸，可配置八激光、八振镜并行，相对于双激光和四激光，打印效率和产能均得到显著提升。
- 通过智能切片算法及优异的风场设计，多激光协同扫描，确保成型质量。

高效安全 低使用成本

- FS721M配备惰性气体保护下的高效粉末处理系统和循环过滤系统，在提高粉末利用率和生产安全性的同时有效降低使用成本。

开源系统 质量可追溯

- 华曙高科的所有设备均采用具有自主知识产权的全套3D打印操作系统。成型全过程质量可追溯，同时用户可自主调节成形参数，灵活选择华曙高性能材料或第三方材料，以达到最佳的打印效果。



样品名称：轻量化翼舵

打印设备：FS721M-8

打印材料：FS IN718

轻量化翼舵尺寸为665×55×252mm，采用点阵、蜂窝、栅格骨架蒙皮一体化，内部点阵填充，产品减重60%。同时，缩短加工周期，降低成本，综合性能提高20%。

技术参数

FS721M

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 外形尺寸 (L×W×H) | 6610mm×1830mm×2500mm (不含顶部粉罐等部件) |
| 成型缸尺寸 ¹ (L×W×H) | 720mm×420mm×420mm (含成型基板厚度) |
| 设备净重 | 约 5000kg |
| 铺粉层厚 | 0.02 - 0.1mm 可调 |
| 扫描速度 | 最高达 10m/s |
| 激光系统 | 光纤激光器，500W×2、500W×4、1000W×8 |
| 振镜扫描系统 | 动态聚焦/定焦 |
| 惰性气体消耗 (打印过程) | 6 - 8 L/ min (氮气/氩气) |
| 粉末处理系统 | 惰性气体保护下全流程粉末处理系统 |
| 操作系统 | 64 位 Windows10 |
| 数据处理及系统控制软件 | BuildStar, MakeStar® |
| 软件功能 | 开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能 |
| 数据格式 | STL |
| 电源要求 | 400V±10%，3~/N/PE，50Hz，32A/40A/63A |
| 运行环境温度 | 22-28℃ |
| 成型材料 | 不锈钢、铝合金、钛合金等 |

¹ 实际成型体积与材料、工件等要素相关。

©Farsoon®2023 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。