

Flight403P系列

一天两缸 超高生产效率

- 面向生产级用户，采用华曙高分子光纤激光烧结技术，并可选配双激光双振镜，双激光扫描效率比传统单激光提升接近100%。

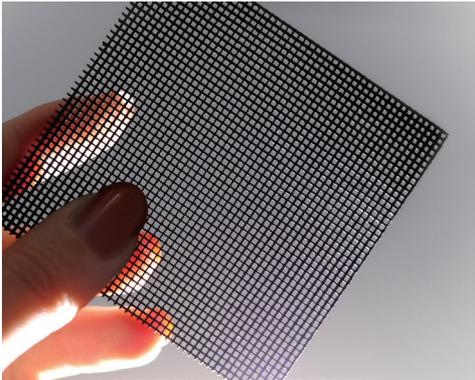
粉末利用率高 使用成本更低

- 无需任何助溶剂、精细剂。通过华曙材料升级迭代，使得粉末利用率接近100%，使用成本更低。

极小光斑 惊人的打印精度*

- 采用极小光斑，使得极限薄壁可达到0.3mm。

* 仅限单激光型号设备



样品名称：薄壁网格
打印设备：Flight HT403P
打印材料：FS3300PA-F

Flight技术提供的解决方案能够满足快速小批量样品制作过程。电机转动过程中会有发热情况，Flight提供的黑色尼龙材料完全满足产品耐温100°C，更加契合终端的应用测试场景。打印件兼顾成本效率，显著缩短产品开发周期。

技术参数

	Flight SS403P	Flight HT403P
外形尺寸 (L×W×H)	2470mm×1500mm×2145mm	
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	400mm×400mm×450mm 400mm×400mm×540mm (高缸)*	
设备净重	约 3060kg	
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调	
扫描速度	最高达 20m/s	
激光器	光纤激光器，500W×1、300W×2	
振镜扫描系统	动态聚焦	
最高建造腔体温度	190°C	220°C
热场控制	智能分区独立控制	
温度控制	连续实时表面温度监测	
操作系统	64位 Windows10	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能	
数据格式	STL	
电源要求	400V±10%，3~/N/PE，50Hz/60Hz，32A	
运行环境温度	22-28°C	
成型材料	FS3201PA-F, FS3300PA-F, FS3401GB-F, FS2300PA-F, LUVOSINT® TPU X92A-1064 WT 等	

* 可定制650mm高缸

¹ 实际成型体积与材料、工件等要素相关。

©Farsoon®2022 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。