

# Flight403P系列

## 一天两缸 超高生产效率

- 面向生产级用户，采用华曙高分子光纤激光烧结技术，并可选配双激光双振镜，双激光扫描效率比传统单激光提升接近100%。

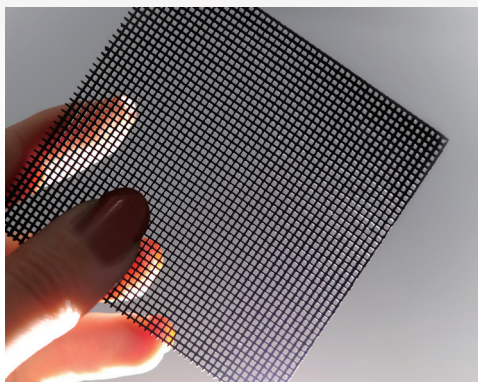
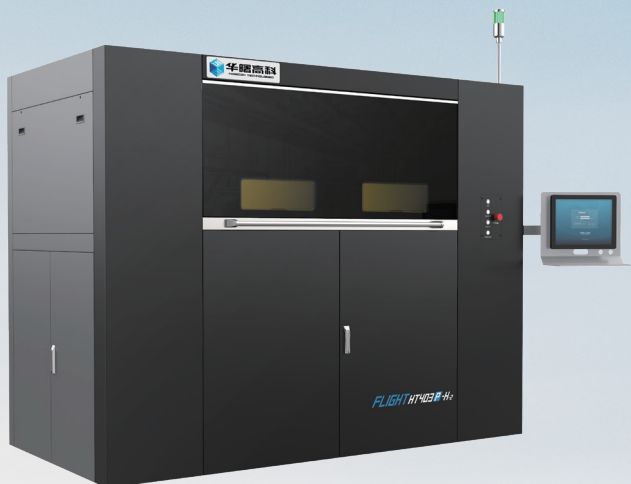
## 粉末利用率高 使用成本更低

- 无需任何助溶剂、精细剂。通过华曙材料升级迭代，使得粉末利用率接近100%，使用成本更低。

## 极小光斑 惊人的打印精度\*

- 采用极小光斑，使得极限薄壁可达到0.3mm。

\* 仅限单激光型号设备



样品名称：薄壁网格  
打印设备：Flight HT403P-2  
打印材料：FS4200PA-F

Flight技术提供的解决方案能够满足快速小批量样品制作过程。电机转动过程中会有发热情况，Flight提供的黑色尼龙材料完全满足产品耐温100°C，更加契合终端的应用测试场景。打印件件兼顾成本效率，显著缩短产品开发周期。

| 技术参数                       | Flight SS403P-H<br>Flight SS403P-H-2                                                 | Flight HT403P-H<br>Flight HT403P-H-2 |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 外形尺寸 (W×D×H)               | 2540mm×1370mm×2225mm                                                                 |                                      |
| 成形缸尺寸 <sup>1</sup> (W×D×H) | 400mm×400mm×540mm                                                                    |                                      |
| 设备净重                       | 约 3000 kg                                                                            |                                      |
| 铺粉层厚                       | 0.06~0.3mm可调                                                                         |                                      |
| 扫描速度                       | 最高达 20m/s                                                                            |                                      |
| 激光器                        | 光纤激光器，300W×1/2                                                                       |                                      |
| 振镜扫描系统                     | 动态聚焦                                                                                 |                                      |
| 最高建造腔体温度                   | 190°C                                                                                | 220°C                                |
| 热场控制                       | 智能分区独立控制                                                                             |                                      |
| 温度控制                       | 连续实时表面温度监测                                                                           |                                      |
| 操作系统                       | 64 位 Windows10                                                                       |                                      |
| 数据处理及系统控制软件                | BuildStar, MakeStar®                                                                 |                                      |
| 软件功能                       | 开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能                                                          |                                      |
| 数据格式                       | STL                                                                                  |                                      |
| 电源要求                       | 380V±10%，3~ /N/PE，50Hz/60Hz，32A                                                      |                                      |
| 运行环境温度                     | 22-28°C                                                                              |                                      |
| 成形材料                       | FS4200PA-F，FS3201PA-F，FS3401GB-F，FS6140GF-F，WANFAB-PU95AB，Ultrasint® TPU 88A black 等 |                                      |

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料、工件等要素相关。

©Farsoon 2025 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载，不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。