

HT1001P

大尺寸一体成型

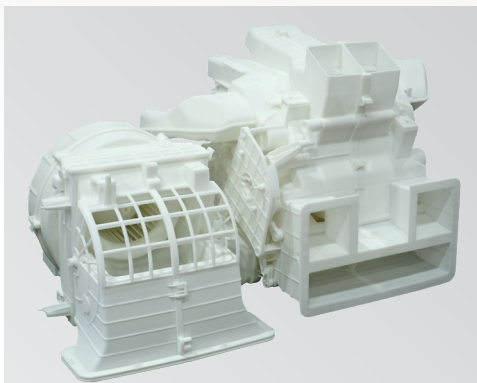
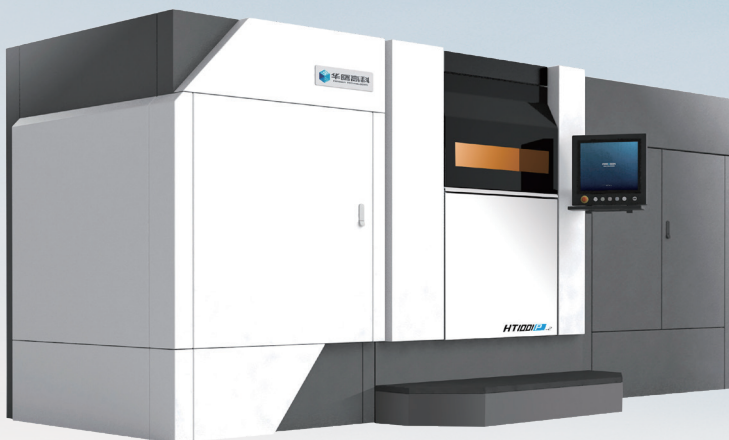
- 面向产业级OEM及终端用户，具有超大打印幅面，打印长度达到1000mm，无需拼接。

连续批量生产

- 模块化设计，烧结及冷却过程独立并连续自动进行，最大化设备利用率，适合于大批量连续生产。

高品质高效率

- 采用滚筒铺粉和动态聚焦技术，配置2×100W双激光，扫描速度达到15.2m/s，成型速率达到15l/h。



样品名称：HVAC空调系统

打印设备：HT1001P-2

打印材料：FS3300PA

HVAC空调系统，尺寸达810 × 465 × 431mm，采用华曙FS3300PA材料在18小时内一体打印成型，充分展示了HT1001P系统的高效生产能力。

传统CNC方式尺寸精度需要依靠处理拼接人员的处理经验，并且结构强度不好；硅胶膜方法，固化过程中存在较大的收缩，导致产品尺寸精度很难保证，一般在0.5mm/100mm以上。

技术参数

HT1001P

外形尺寸 (L×W×H)	4250mm×2000mm×2170mm (建造站+冷却站), 2680mm×2000mm×2170mm (仅建造站尺寸)
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	1000mm×500mm×450mm
设备净重 (全模块/仅建造站)	3500kg (仅建造站), 5000kg (预热站+建造站+冷却站)
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调
扫描速度	最高达 15m/s
激光系统	CO ₂ 激光器, 100W×2
振镜扫描系统	动态聚焦
最高建造腔体温度	220°C
热场控制	智能分区独立控制
温度控制	连续实时表面温度监测
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	手动和自动控制方式，在线实时修改建造参数， 三维可视化，诊断功能
数据格式	STL
电源要求	400V±10%，3~/N/PE, 50/60Hz, 50A
运行环境温度	22-28°C
成型材料 ²	FS3300PA, FS3401GB, FS4100PA, FS3150CF, FS3250MF, FS6140GF, Ultrasint® PP nat 01*, FS1092A-TPU*, FS1088A-TPU*, Ultrasint® PA6*等

¹ 实际成型体积与材料、工件等要素相关。

² 标注 * 为在工艺研发过程中材料种类，如有需求请联系华曙高科。