

FS 18Ni300

具有降低成型周期、提高产品质量、模具温度场更均匀等优点

主要特性：

- > 卓越稳定的机械性能
- > 高强度和硬度
- > 易于加热和加工

应用领域：

- > 生产各种类型的工具和模具
- > 非常适合制造带内部冷却通道的注塑模具
- > 航空航天和汽车领域的高性能部件

[技术参数]

一般属性

打印态性能 (XY 方向)

热处理态性能¹ (XY 方向)

制件密度	ISO3369	≥8.00 g/cm ³
抗拉强度	ISO6892-1	≥1150 MPa
屈服强度	ISO6892-1	≥950 MPa
断后伸长率	ISO6892-1	≥10 %
洛氏硬度	ISO6508-1	≥34 HRC
抗拉强度	ISO6892-1	≥1900 MPa
屈服强度	ISO6892-1	≥1600 MPa
断后伸长率	ISO6892-1	≥3 %
洛氏硬度	ISO6508-1	≥48 HRC

¹更多热处理工艺信息，请与我们直接联系。

免责声明：影响产品性能的因素较多，华曙建议您在使用前进行测试，确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证，包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。



注塑模镶件
打印设备: FS301M
合作伙伴: Oerlikon

