

FS IN718

镍基高温合金非常适合在航空航天和能源行业应用

主要特性:

- > 极好的抗氧化性
- > 高拉伸、疲劳、蠕变和破裂强度
- > 良好的延展性

应用领域:

- > 涡轮发动机功能件
- > 飞机发动机工程
- > 化工、能源行业

[技术参数]

一般属性

制件密度 ISO3369 $\geq 8.18 \text{ g/cm}^3$

打印态性能 (XY 方向)

抗拉强度 ISO6892-1 $\geq 1060 \text{ MPa}$

屈服强度 ISO6892-1 $\geq 720 \text{ MPa}$

断后伸长率 ISO6892-1 $\geq 21 \%$

维氏硬度 ISO6507-1 $\geq 280 \text{ HV5/15}$

热处理态性能¹ (XY 方向)

抗拉强度 ISO6892-1 $\geq 1400 \text{ MPa}$

屈服强度 ISO6892-1 $\geq 1120 \text{ MPa}$

断后伸长率 ISO6892-1 $\geq 12 \%$

维氏硬度 ISO6507-1 $\geq 410 \text{ HV5/15}$

¹ 更多热处理工艺信息, 请与我们直接联系。

免责声明: 影响产品性能的因素较多, 华曙建议您在使用前进行测试, 确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证, 包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利, 恕不另行通知。



航天火箭发动机收扩段
打印设备: FS621M-4
样件尺寸: 600mm × 496mm × 558mm

www.farsoon.com



湖南华曙高科技有限责任公司 | 400 055 2155 | info@farsoon.com | www.farsoon.com

©Farsoon®2021 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载, 不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。