

	FS Ti6Al4V 钛合金粉末	FS TA15 钛合金粉末	FS AISi10Mg 铝合金粉末	FS IN718 镍基高温合金粉末
制件密度 (g/cm ³)	≥4.40	≥4.45	≥2.65	≥8.18
打印态性能 (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1150±70	1160±50	430±30	1100±70
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1000±50	n/a	270±30	800±70
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	8±2	8±2	5±2	24±4
硬度 HV <small>ISO 6507-1</small> / HRC <small>ISO 6508-1</small>	360±30 HV5/15	n/a	140±20 HV5/15	300±20 HV5/15
热处理态性能 (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1050±70	1100±20	350±50	1350±100
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	950±50	1040±20	240±30	n/a
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	12±2	13±2	8±2	16±4
硬度 HV <small>ISO 6507-1</small> / HRC <small>ISO 6508-1</small>	330±30 HV5/15	n/a	75±20 HV5/15	430±30 HV5/15

	FS IN625 镍基高温合金粉末	FS GH3536 镍基高温合金粉末	FS CoCrMo 钴铬合金粉末	FS CoCrMoW 钴铬合金粉末
制件密度 (g/cm ³)	≥8.40	≥8.30	≥8.35	≥8.55
打印态性能 (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1000±70	820±70	1150±100	1100±100
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	730±70	650±70	900±100	900±100
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	35±5	30±5	10±2	10±2
硬度 HV <small>ISO 6507-1</small> / HRC <small>ISO 6508-1</small>	270±10 HV5/15	270±5 HV5/15	n/a	n/a
热处理态性能 (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1050±70	725±70	1050±100	1100±100
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	700±70	330±70	n/a	n/a
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	35±5	43±5	15±2	9±2
硬度 HV <small>ISO 6507-1</small> / HRC <small>ISO 6508-1</small>	n/a	n/a	n/a	n/a

¹更多热处理工艺信息, 请与我们联系。

华曙设备为开源材料平台, 更多特殊材料如钨, 钽, 纯铜等材料工艺在研发过程中, 如有需要请与我们联系。

免责声明:

影响产品性能的因素较多, 华曙建议您在使用前进行测试, 确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证, 包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据权利, 恕不另行通知。FARSOON®, BUILDSTAR®, MAKESTAR® 是华曙高科注册商标。FARSOON® 2021 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约束, 未经华曙高科许可不得转载。

	FS 316L 不锈钢粉末	FS 15-5PH 不锈钢粉末	FS 17-4PH 不锈钢粉末	FS 420 不锈钢粉末
--	------------------	--------------------	--------------------	-----------------

制件密度 (g/cm ³)	≥7.90	≥7.76	≥7.70	≥7.70
---------------------------	-------	-------	-------	-------

打印态性能 (XY 方向)

抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	637±50	1200±100	1050±100	≥1100
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	550±50	725±100	900±100	900±100
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	34±5	35±3	16±4	≥2
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	215±10 HV5/15	32-37 HRC	n/a	32±4 HRC

热处理态性能 (XY 方向)

抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	600±50	1450±100	n/a	1000±100
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	n/a	1130±100	n/a	n/a
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	45±5	14±3	n/a	17±5
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	190±10 HV5/15	≥40 HRC	n/a	48±3 HRC

	FS 18Ni300 模具钢粉末	FS CX 模具钢粉末	FS CuSn10 青铜粉末
--	---------------------	----------------	-------------------

制件密度 (g/cm ³)	≥8.00	≥7.67	≥8.78
---------------------------	-------	-------	-------

打印态性能 (XY 方向)

抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1150±100	1090±50	500±50
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1050±100	850±50	380±40
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	12±3	17±3	30±10
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	35±3 HRC	33±2 HRc	130±15 HV5/15

热处理态性能 (XY 方向)

抗拉强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1950±100	1700±50	n/a
屈服强度 (MPa) <small>ISO 6892-1</small>	1900±100	1640±50	n/a
断后伸长率 (%) <small>ISO 6892-1</small>	4±2	8±2	n/a
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	53±3 HRC	49±2 HRc	n/a

¹更多热处理工艺信息, 请与我们联系。
华曙设备为开源材料平台, 更多特殊材料如钨, 钽, 纯铜等材料工艺在研发过程中, 如有需要请与我们联系。

免责声明:

影响产品性能的因素较多, 华曙建议您在使用前进行测试, 确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证, 包括但不限于适用性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利, 恕不另行通知。Farsoon, Buildstar, Makestar[®] 是华曙高科注册商标。Farsoon[®] 2021 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载。