

121M 系列

> 入门级金属设备

入门级金属粉床设备，口腔和科研行业的理想之选。

> 友好的用户体验

全套自主研发的操作系统，人性化的用户体验。

> 较低的使用成本

较低的开机成本和适用于办公场景的设备。



样品名称：义齿基板
打印设备：FS121M-E
打印材料：FS CoCrMoW

FS121M-E 专用医疗设备可为不同客户进行定制化设计并实现快速制造，缩短治疗周期，提高手术成功率，降低成本；牙冠成型速率可达6小时160颗。

技术参数

	FS121M	FS121M-E
外形尺寸 (L×W×H)	780×1000×1700 mm	
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	120×120×100 mm (含成型基板厚度)	
设备净重	约 700 kg	
铺粉层厚	0.02 - 0.08mm 可调	0.02 / 0.03mm
扫描速度	最高达 15.2 m/s	
激光系统	光纤激光器, 200W	
振镜扫描系统	高精度三轴扫描振镜	高精度扫描振镜
激光光斑尺寸	轮廓扫描直径约40μm, 填充直径为40-100μm	轮廓扫描直径约45μm
惰性气体消耗 (打印过程)	3 - 5 L/分钟 (氮气/氩气)	
操作系统	64 位 Windows10	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能	
数据格式	STL	
电源要求	220V, L/N/PE, 50/60Hz	
运行环境温度	22-28°C	
成型材料	FS 316L, FS 17-4PH, FS 18Ni300, FS GH3536, FS Cu, FS CuSn10, FS CoCrMoW, FS CoCrMo等	FS CoCrMoW, FS CoCrMo

¹ 实际成型体积与材料, 工件等要素相关。

