

# FS301M

### > 航空级效率和质量

双激光选配，每个激光器均实现建造区域全覆盖，采用成熟的线性扫描策略，在建造区域内实现均匀的能量控制，实现更好的打印细节，具有航空级水准。

### > 人性化操作

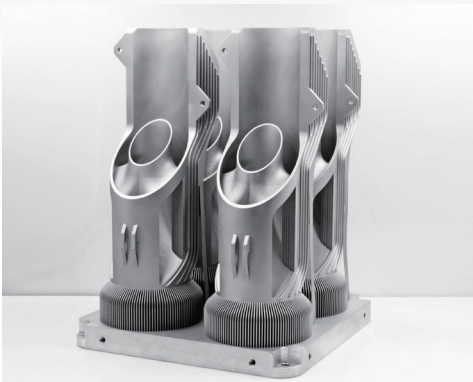
实现惰性气体保护下实时粉末添加操作，溢粉缸、供粉缸等容积更大，适合批量化产业化生产操作。

### > 长效过滤

配置经久耐用的滤芯，使用寿命长达1500小时。

### > 设计紧凑 高度集成

高度集成设备的功能模块，最大化降低设备占地面积。



样品名称：智能水下机器人散热器

打印设备：FS301M

打印材料：FS AlSi10Mg

该散热器是智能水下机器人的中心主体部件，帮助科学家和科研人员探索未知的水下世界，具有可靠、坚固且高效的特点。通过 3D 打印优化设计，将大量底盘和冷却部件优化整合成一个集成的“中心主体”，有效实现结构载荷，提高冷却性能。散热器采用华曙金属激光烧结技术一体化成型，提高了水下机器人耐用性，缩短生产周期，减轻结构重量，延长水下工作时间。

### 技术参数

### FS301M

外形尺寸 (L×W×H)	2360×1530×2150 mm
安装尺寸 (L×W×H)	3500×3000×2800 mm
成型缸尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H)	305×305×400 mm (含成型基板厚度)
设备净重	约2800 kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 15.2 m/s
激光系统	双光纤激光器，2 × 500W (每个激光器均实现建造区域全覆盖) 或单光纤激光器，1 × 500W
振镜扫描系统	高精度三轴扫描振镜
激光光斑尺寸	轮廓扫描直径约75μm，填充直径为75-200μm
惰性气体消耗 (打印过程)	3 - 5 L/分钟 (氮气/氩气)
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar <sup>®</sup>
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能
数据格式	STL
电源要求	380V, 3~N/PE, 50/60Hz
运行环境温度	22-28°C
成型材料 <sup>2</sup>	FS 316L, FS 17-4PH, FS 420, FS GH3536, FS GH3230*, FS IN718, FS AlSi10Mg, FS TA15, FS Ti6Al4V 等

以上数据为初步技术参数，华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。

<sup>1</sup> 实际成型体积与材料、工件等要素相关。 <sup>2</sup> 标注 \* 为在工艺研发过程中材料种类。



**华曙高科**  
FARSOON TECHNOLOGIES

湖南华曙高科科技有限责任公司 | 400 055 2155 | info@farsoon.com | www.farsoon.com

©2021 版权所有 华曙高科 (FS-202105-CN) 本信息是基于华曙高科可获得的最新信息而真诚提供的，不在此类信息提供任何保证或陈述。不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。

