

FS721M

> 八激光 超高效率

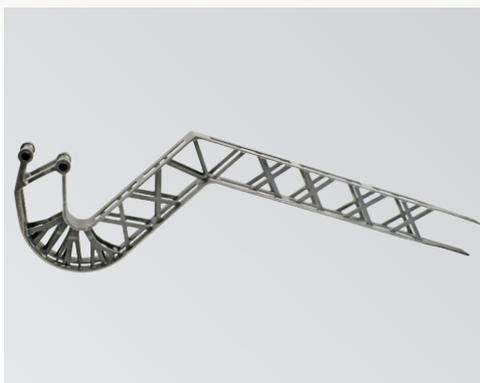
FS721M拥有720×420×420mm成型缸尺寸，可配置八激光、八振镜并行，相对于双激光和四激光，打印效率和产能均得到显著提升。同时，通过智能切片算法及优异的风场设计，多激光协同扫描，确保成形质量。

> 高效安全 低使用成本

FS721M配备惰性气体保护下的高效粉末处理系统和循环过滤系统，在提高粉末利用率和生产安全性的同时有效降低使用成本。

> 开源系统 质量可追溯

华曙高科的所有设备均采用具有自主知识产权的全套3D打印操作系统。成形全过程质量可追溯，同时用户可自主调节成形参数，灵活选择华曙高性能材料或第三方材料，以达到最佳的打印效果。



样品名称：飞机拓扑轻量化摇臂梁

打印设备：FS721M

打印材料：FS 316L

飞机拓扑轻量化摇臂梁尺寸为665×60×240mm，采用华曙FS721M设备一体化成型，对比传统机加件等刚度情况下，重量减轻35%，同时保证相同的结构强度。

技术参数

FS721M

外形尺寸 (L×W×H)	6600×2800×3900mm
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	720×420×420mm (含成型基板厚度)
设备净重	约 5000kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10 m/s
激光系统	光纤激光器；双激光 (2×500W)； 四激光 (4×500W)；八激光 (8×1000W)
振镜扫描系统	双激光 (2×高精度三轴扫描振镜) 四激光 (4×高精度三轴扫描振镜) 八激光 (8×高精度三轴扫描振镜)
激光光斑尺寸	轮廓扫描直径约70μm，填充直径为70-200μm
惰性气体消耗 (打印过程)	<5L/分钟 (氮气/氩气)
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能
数据格式	STL
电源要求	380V, 3~/N/PE, 50/60Hz
运行环境温度	22-28°C
成型材料 ²	FS 316L, FS TA15, FS Ti6Al4V, FS AlSi10Mg*, FS IN718*, FS GH3536*, FS 18Ni300* 等

¹实际成型体积与材料，工件等要素相关。 ²标注*为在工艺研发过程中材料种类。



湖南华曙高科科技有限责任公司 | 400 055 2155 | info@farsoon.com | www.farsoon.com

©2021 版权所有 华曙高科 (FS-202105-CN) 本信息是基于华曙高科可获得的最新信息而真诚提供的，不在此类信息提供任何保证或陈述。不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。

