

403P 系列

> 综合使用成本低

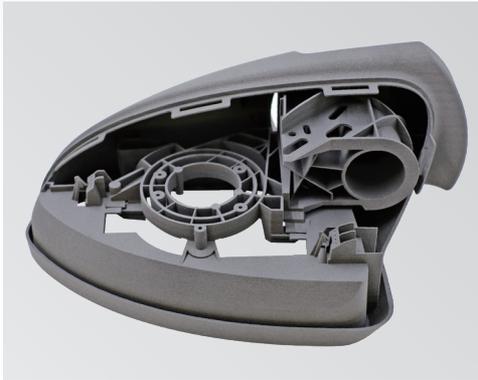
面向生产级用户，采用华曙自主研发材料，新粉添加比例低至20%，材料可实现100%利用。同时，所有软件免费安装、免费升级。

> 空间利用率及打印效率高

FS403P系列成型缸工件摆放间隙最小达2mm,可以最大化利用成型空间；同时，采用独特的扫描策略，单层铺粉时间最小只需11.2s，具有极高的生产效率。

> 打印质量高

采用动态聚焦技术，同时配置了华曙拥有独有的八区独立温控专利技术，热场十分均匀稳定，温差严格控制在±3°C以内，确保不同区域工件表面质量及性能具有一致性。同时，软件支持碰撞检测，杜绝工件碰撞风险。



样品名称：汽车后视镜
打印设备：HT403P
打印材料：FS 6140GF

使用PLS技术可以得到一体化的装配部件，无需装配，一体成型；可以对各部件的尺寸精度高效验证；材料良好的综合性能可以确保样件反复测试不会损坏；零件可直接用样车或设计数据验证。

技术参数	HS403P	SS403P	HT403P
外形尺寸 (L×W×H)	2470×1500×2145 mm		
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	400×400×450 mm		
设备净重	约 3060 KG		
铺粉层厚	0.06~0.3 mm可调		
扫描速度	最高达10 m/s	最高达15.2 m/s	最高达15.2 m/s
激光系统	CO ₂ 激光器, 55W	CO ₂ 激光器, 100W	CO ₂ 激光器, 100W
振镜扫描系统	高精度三轴扫描振镜		
最高建造腔体温度	190°C	190°C	220°C
热场控制	八区域独立控制		
温度控制 ²	连续实时表面温度监测		
操作系统	64 位 Windows10		
人机交互	专家级电脑界面与生产级触摸屏界面，并可实时切换		
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®		
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能		
数据格式	STL		
电源要求	380V, 3~/N/PE, 50/60Hz		
运行环境温度	22-28°C		
成型材料	FS 3300PA, FS 3401GB, FS 4100PA, FS 3150CF, FS 3250MF, Ultrasint® PP nat 01, FS 1092A-TPU, FS 1088A-TPU, FS 6140GF (HT), Ultrasint® PA6 (HT)等		

¹ 实际成型体积与材料，工件等要素相关。 ² 客户可以选配舱外主动冷却系统。

