

# POLYMER

超大成型尺寸  
高温高分子 3D 打印设备

## 高分子连续增材制造解决方案

# HT1001P

### > 大尺寸一体成型

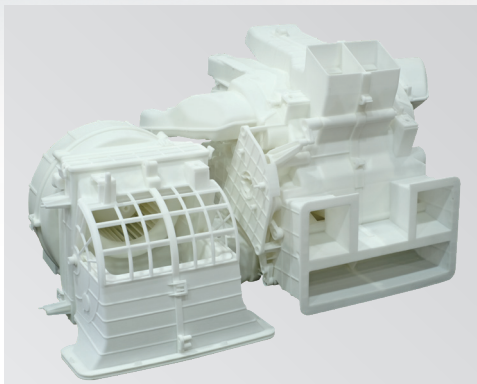
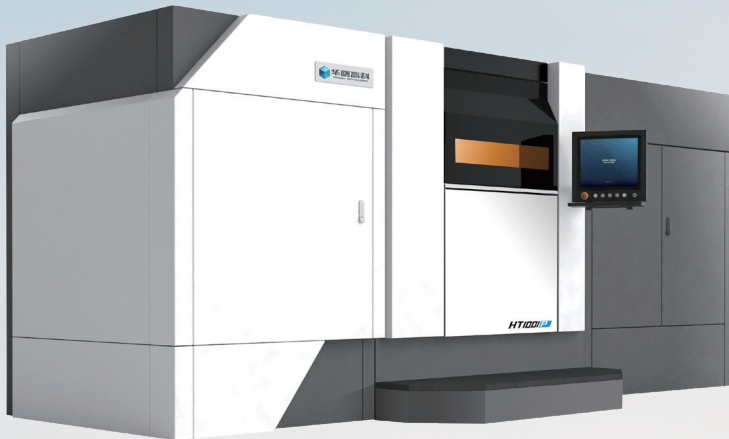
面向产业级OEM及终端用户，具有超大打印幅面，打印长度达到1000mm，无需拼接。

### > 连续批量生产

模块化设计，烧结及冷却过程独立并连续自动进行，最大化设备利用率，适合于大批量连续生产。

### > 高品质高效率

采用滚筒铺粉和动态聚焦技术，配置2×100W双激光，扫描速度达到30.4m/s，成型速率达到15l/h。



样品名称: HVAC空调系统

打印设备: HT1001P

打印材料: FS 3300PA

HVAC空调系统, 尺寸达810 × 465 × 431mm, 采用华曙FS3300PA材料在18小时内一体打印成型, 充分展示了HT1001P系统的高效生产能力。

传统CNC方式尺寸精度需要依靠处理拼接人员的处理经验, 并且结构强度不好; 硅胶膜方法, 固化过程中存在较大的收缩, 导致产品尺寸精度很难保证, 一般在0.5mm/100mm以上。

### 技术参数

### HT1001P

外形尺寸 (L×W×H)	5585 × 2000 × 2980 mm (全模块尺寸), 2680 × 2000 × 2980 mm (仅建造站尺寸)
成型缸尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H)	1000 × 500 × 450 mm
设备净重 (全模块/仅建造站)	约 4200 KG / 约 3000KG
铺粉层厚	0.06-0.3 mm可调
扫描速度	最高达 2 × 15.2 m/s
激光系统	CO <sub>2</sub> 激光器, 双激光 (2 × 100W)
振镜扫描系统	2 × 高精度三轴扫描振镜
最高建造腔体温度	220°C
热场控制	多区域独立控制
温度控制	连续实时表面温度监测
操作系统	64 位 Windows10
人机交互	专家级电脑界面与生产级触摸屏界面, 并可实时切换
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar <sup>®</sup>
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能
数据格式	STL
电源要求	380V, 3~/N/PE, 50/60Hz
运行环境温度	22-28°C
成型材料 <sup>2</sup>	FS 3300PA, FS 3401GB, FS 4100PA, FS 3150CF, FS 3250MF, FS 6140GF, Ultrasint <sup>®</sup> PP nat 01*, FS 1092A-TPU*, FS 1088A-TPU*, Ultrasint <sup>®</sup> PA6*等

<sup>1</sup> 实际成型体积与材料, 工件等要素相关。

<sup>2</sup> 标注 \* 为在工艺研发过程中材料种类, 如有需求请联系华曙高科。



湖南华曙高科技有限责任公司 | 400 055 2155 | info@farsoon.com | www.farsoon.com

©2021 版权所有 华曙高科 (FS-202105-CN) 本信息是基于华曙高科可获得的最新信息而真诚提供的, 不在此类信息提供任何保证或陈述。不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。

