

	FS Ti6Al4V 钛合金粉末	FS TA15 钛合金粉末	FS AISi10Mg 铝合金粉末	FS IN718 镍基高温合金粉末
制件密度 (g/cm ³) _{ISO 3369}	≥4.40	≥4.45	≥2.65	≥8.18
打印态性能 (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥1100	≥1150	≥430	≥1060
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥950	≥980	≥250	≥720
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥8	≥5	≥5	≥21
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	≥310 HV5/15	≥330 HV5/15	≥120 HV5/15	≥280 HV5/15
热处理态性能 ¹ (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥960	≥1060	≥300	≥1400
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥850	≥1000	≥200	≥1120
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥10	≥8	≥10	≥12
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	≥300 HV5/15	n/a	≥70 HV5/15	≥410 HV5/15

	FS IN625 镍基高温合金粉末	FS GH3536 镍基高温合金粉末	FS CoCrMo 钴铬合金粉末	FS CoCrMoW 钴铬合金粉末
制件密度 (g/cm ³) _{ISO 3369}	≥8.40	≥8.30	≥8.35	≥8.55
打印态性能 (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥950	≥800	≥1060	≥1150
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥680	≥600	≥800	≥800
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥33	≥28	≥8	≥6
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	≥260 HV5/15	≥260 HV5/15	n/a	n/a
热处理态性能 ¹ (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥850	≥680	≥970	≥1050
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥620	≥330	≥620	≥650
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥35	≥30	≥12	≥10
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	n/a	n/a	≥310 HV5/15	≥310 HV5/15

¹ 更多热处理工艺信息，请与我们联系。

华曙设备为开源材料平台，更多特殊材料如钨，钽，纯铜等材料工艺在研发过程中，如有需要请与我们联系。

免责声明：

影响产品性能的因素较多，华曙建议您在使用前进行测试，确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证，包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。Farsoon®, Buildstar, Makestar® 是华曙高科注册商标。Farsoon® 2022 此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载。

	FS 316L 不锈钢粉末	FS 15-5PH 不锈钢粉末	FS 17-4PH 不锈钢粉末	FS 420 不锈钢粉末
制件密度 (g/cm ³) _{ISO 3369}	≥7.90	≥7.76	≥7.70	≥7.70
打印态性能 (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥650	≥1100	≥900	≥1300
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥550	≥650	≥800	≥820
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥35	≥12	≥12	≥2
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	≥205 HV5/15	≥32 HRC	≥28 HRC	≥45 HRC
热处理态性能 ¹ (XY 方向)				
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥600	≥1360	≥1000	n/a
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥400	≥1040	≥930	n/a
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥40	≥11	≥15	n/a
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	≥180 HV5/15	≥40 HRC	≥32 HRC	28~45 HRC

	FS 18Ni300 模具钢粉末	FS CuSn10 青铜粉末
制件密度 (g/cm ³) _{ISO 3369}	≥8.00	≥8.78
打印态性能 (XY 方向)		
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥1150	≥540
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥950	≥400
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥10	≥20
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	≥34 HRC	≥115 HV5/15
热处理态性能 ¹ (XY 方向)		
抗拉强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥1900	n/a
屈服强度 (MPa) _{ISO 6892-1}	≥1600	n/a
断后伸长率 (%) _{ISO 6892-1}	≥3	n/a
硬度 HV _{ISO 6507-1} / HRC _{ISO 6508-1}	≥48 HRC	n/a

¹更多热处理工艺信息，请与我们联系。

华曙设备为开源材料平台，更多特殊材料如钨，钽，纯铜等材料工艺在研发过程中，如有需要请与我们联系。

免责声明：

影响产品性能的因素较多，华曙建议您在使用前进行测试，确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证，包括但不限于适用性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利，恕不另行通知。Farsoon®, Buildstar, Makestar® 是华曙高科注册商标。Farsoon® 2022此技术参数表版权归华曙高科所有，不受合同约束，未经华曙高科许可不得转载。