

FS621M 系列

成型尺寸大，长时间稳定打印

- 三款尺寸的成型缸，灵活满足长条形或超高型应用的稳定生产。
- 风场经过多轮设计优化和迭代，全幅面打印质量一致性好。
- 多激光搭接校准精度控制在 $\pm 0.05\text{mm}$ 以内，搭接区力学性能与单激光无明显差别。
- 部分机型标配永久滤芯，减少工作量。

安全放心，使用便捷

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，并支持OPC等工业传输协议。
- 惰性气体保护环境下闭环智能粉末管理系统，全程封闭式操作，操作简便。
- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 全程视频监控，智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，打印数据自动生成报告，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业服务能力，快速响应，保障全面。



技术参数	FS621M	FS621M Pro	FS621M-U
外形尺寸 (L×W×H) (不含顶部粉罐等部件)	5800mm×4300mm×4000mm	5800mm×3800mm×4500mm	6000mm×5200mm×6000mm
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H) (含成型基板厚度)	620mm×620mm×1100mm	620mm×808mm×1200mm	620mm×620mm×1700mm
设备净重	9000kg	13000kg	15000kg
铺粉层厚		0.02 - 0.1mm 可调	
扫描速度	1000W×1, 最高达 15m/s 500W×4, 最高达 10m/s	最高达 10m/s	最高达 10m/s
激光系统	光纤激光器, 1000W×1、500W×4	光纤激光器, 500W×4、500W×6	光纤激光器, 500W×4
振镜扫描系统	动态聚焦/定焦	动态聚焦/定焦	动态聚焦/定焦
惰性气体消耗 (打印过程)		8 - 10 L/ min (氮气/氩气)	
粉末处理系统		惰性气体保护下全流程粉末处理系统	
操作系统		64 位 Windows10	
数据处理及系统控制软件		BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能		
数据格式		STL	
电源要求	400V±10%, 3~ /N/PE, 50Hz, 40A	400V±10%, 3~ /N/PE, 50Hz, 50A	
运行环境温度		22-28°C	
成型材料	不锈钢、高温合金、铝合金、钛合金等	不锈钢、模具钢、高温合金、铝合金、钛合金等	

¹ 实际成型体积与材料, 工件等要素相关。

