

FS621M系列

成形尺寸大，长时间稳定打印

- 多款尺寸的成形缸，灵活满足不同场景应用的稳定生产；
- 风场经过多轮设计优化和迭代，全幅面打印质量一致性好；
- 多激光搭接校准精度控制在±0.05mm以内，搭接区力学性能与单激光无明显差别；
- 标配长效循环过滤系统，长效打印；
- 可选配光束整形技术，效率倍增。

安全放心，使用便捷

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，并支持OPC等工业传输协议；
- 惰性气体保护环境下闭环智能粉末管理系统，全程封闭式操作，操作简便；
- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制；
- 全程视频监控，智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，打印数据自动生成报告，易于追溯问题根源；
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业服务能力，快速响应，保障全面。



技术参数	FS621M	FS621M Pro	FS621M-U
外形尺寸 ¹ (W×D×H)	5890mm×4350mm×3940mm	6300mm×4050mm×4330mm	6200mm×5225mm×5510mm
成形尺寸 ² (W×D×H) (含成形基板厚度)	612mm×612mm×1100mm	612mm×800mm×1200mm	612mm×612mm×1700mm
设备净重	8000kg	13000kg	15000kg
铺粉层厚 ³		0.02 - 0.1mm 可调	
扫描速度		最高达 10m/s	
激光系统	光纤激光器, 500W×4/6	光纤激光器, 500W/1000W×6	光纤激光器, 500W×6
振镜扫描系统		定焦	
惰性气体消耗 (打印过程)		8 - 10 L/min (氮气/氩气)	
粉末处理系统		惰性气体保护下全流程粉末处理系统	
操作系统		64位 Windows10	
数据处理及系统控制软件		BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能		
数据格式	STL		
电源要求	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 60A/80A		
运行环境温度	22-28°C		
成形材料	不锈钢、铝合金、镍基高温合金、钛合金、铜合金等		

1 设备理论外形尺寸(高度不含粉罐等), 实际以现场装机为准。

2 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。更多配置正在研发中。

3 光束整形技术可搭配更大层厚, 具体信息请咨询客户经理。