

FS811M

成型尺寸大，质量稳定可靠

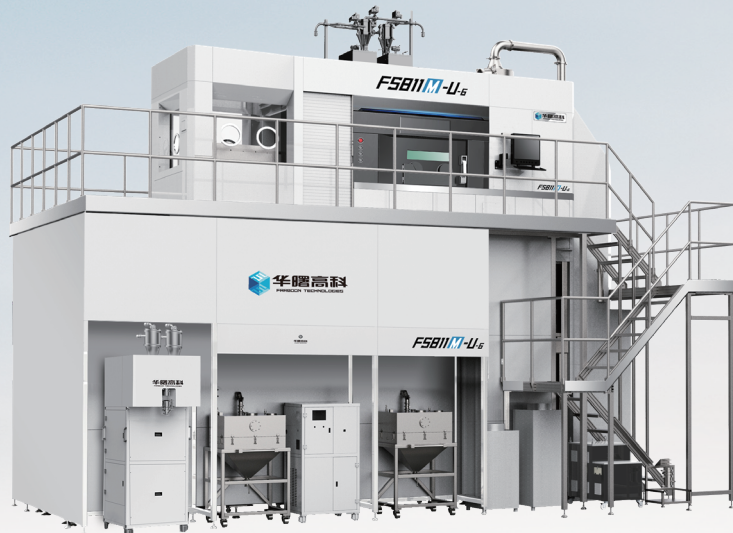
- 成型缸尺寸840mm×840mm×960mm，体积大于670升。
- 光束质量高，多激光光斑误差小于3%，全幅面光斑尺寸差异小，确保打印精度。
- 多激光搭接校准精度控制在±0.05mm以内，搭接区力学性能与单激光无明显差别。
- 自研高均匀性、高稳定性大幅面风场设计与控制技术，实现大幅面的高均匀稳定性风场。
- 标配永久滤芯，减少频繁更换滤芯工作量。

自主研发，智享体验

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，确保信息安全与技术可控。
- 工艺参数开源，可按客户需求定制，满足多样化生产需求。
- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送清筛粉系统，添加粉末无需中断打印过程。全程封闭式操作，人员与粉末无接触，安全性高，操作简便。

智能监控，售后无忧

- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 气密性好，成形过程中腔体氧含量控制在100PPM以下。
- 采用工业级相机实现工作腔视频监控，全过程智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业服务能力，成熟完善的培训体系，快速响应且保障全面。



技术参数	FS811M	FS811M-U
外形尺寸 (L×W×H)	8500mm×4500mm ×4630mm (不含顶部粉罐等部件)	9000mm×5100mm ×6600mm (不含顶部粉罐等部件)
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	840mm×840mm ×960mm (含成型基板厚度)	840mm×840mm ×1700mm (含成型基板厚度)
设备净重	25000kg	32000kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调	
扫描速度	最高达 10m/s	
激光系统	光纤激光器, 500W×6	
振镜扫描系统	定焦	
惰性气体消耗 (打印过程)	12- 15 L/ min (氮气/氩气)	
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统	
操作系统	64 位 Windows10	
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®	
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能	
数据格式	STL	
电源要求	400V±10%, 3~/N/PE, 50Hz, 70A	
运行环境温度	22-28°C	
成型材料 ²	镍基高温合金、钛合金等	

¹ 实际成型体积与材料, 工件等要素相关。

©Farsoon®2023 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约束, 未经华曙高科许可不得转载, 不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。