



FS811M 系列

面向航空航天多元应用场景的高效增材制造系统

设备优势



超多激光协同高效生产

标配 10 激光协同高效率扫描策略极致提效



超高成形尺寸

FS811M-U 高达 1700mm 成形高度，满足特定应用高度需求



闭环粉末循环

惰性气体保护下全闭环粉末循环系统，粉末处理安全高效



长效循环过滤系统

助力长效安全生产



安全无忧

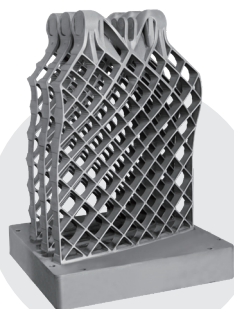
权威机构防爆评估认证



创新大幅面风场设计

大幅面打印均匀性一致

应用案例



蜂窝式栅格翼

打印材料：钛合金

样件尺寸：750*195*1035mm
(单片)



换热器

打印材料：镍基高温合金

样件尺寸：540*521*990mm



火箭发动机收扩段

打印材料：镍基高温合金

样件尺寸：532*550*944mm



发动机夹层冷却舱段

打印材料：钛合金

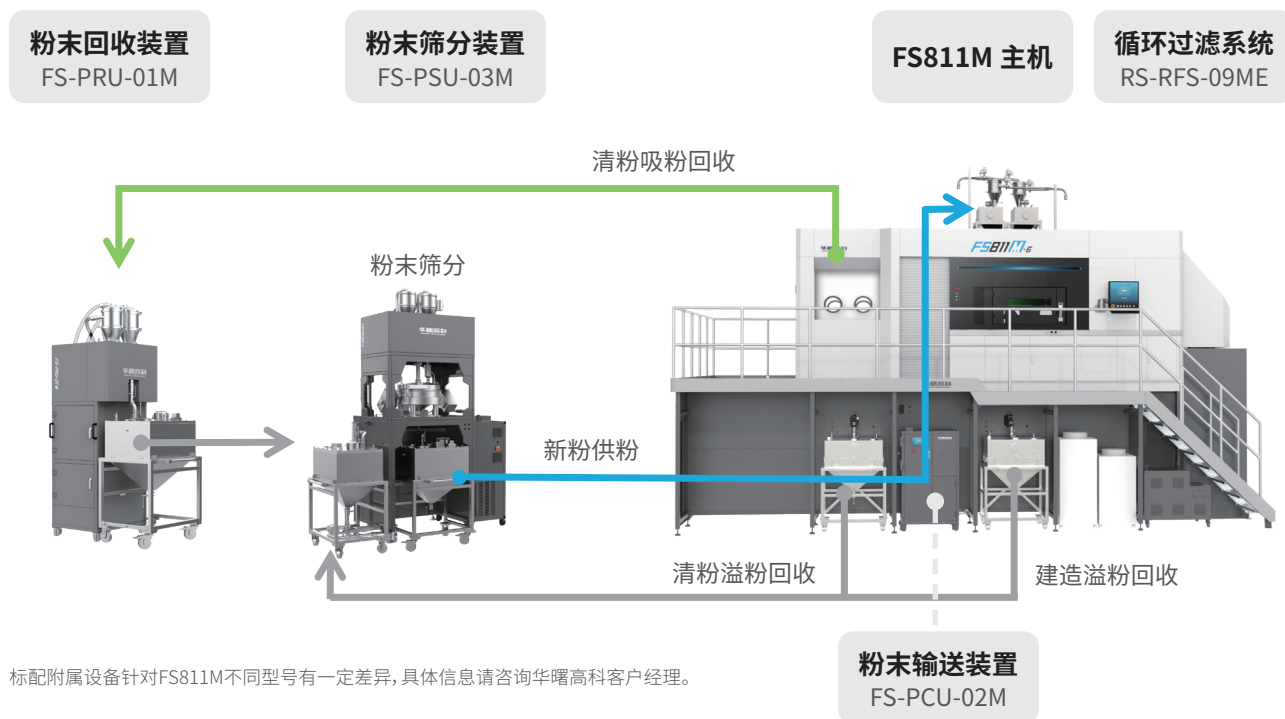
样件尺寸：590*590*370mm

技术参数

FS811M		FS811M-U	
外形尺寸 (W×D×H)	8500×4500×4970mm (不含顶部粉罐等部件)	9000×5100×6500mm (不含顶部粉罐等部件)	
成形尺寸 ¹ (W×D×H)	810×810×960mm (含成形基板厚度)	810×810×1700mm (含成形基板厚度)	
成形系统场地需求 (W×D×H)	12800×7500×7000mm	12000×7500×9000mm	
设备净重	约25000kg	约32000kg	
铺粉层厚	0.02 - 0.1 mm 可调		
扫描速度	最高达 10 m/s		
激光系统	光纤激光器, 标配: 500W×10; 选配: 500W×6/8		
振镜扫描系统	定焦		
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®		
数据格式	STL		
运行环境温度	22-28℃		
运行环境湿度	≤75%		
供电要求	380V±10% 3~/N/PE, 80A (10激光配置)		
额定功率	40kW (10激光配置)		
成形材料	镍基高温合金、钛合金等		

1 实际成形体积与材料,工件等要素相关。

标配附属设备



标配附属设备针对FS811M不同型号有一定差异,具体信息请咨询华曙高科客户经理。



湖南省长沙市岳麓西大道2710号

 400 055 2155

 www.farsoon.com

 info@farsoon.com

©2025 版权所有 华曙高科 (FS-202506-CN) 本信息是基于华曙高科可获得的最新信息而真诚提供的, 不对此类信息提供任何保证或陈述。不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有任何合同或其他承诺的约束。设备信息内容如有变更, 恕不另行通知。