

FS812M 系列

成形尺寸大，质量稳定可靠

- 成形尺寸最高810×810×1700mm（含成形基板厚度），满足高度较高应用工件打印需求；
- 多激光搭接校准精度控制在±0.05mm以内；
- 标配光栅尺，闭环Z轴控制提高成形精度；
- 优化高均匀性、高稳定性大幅面风场设计与控制技术，实现大幅面的高均匀稳定性风场。

高效生产，降本增效

- 多激光协同工作与高效扫描策略助力高效生产；
- 可选配光束整形技术，效率倍增；
- 工艺参数开源，可按客户需求定制，满足多样化生产需求。

安全生产，售后无忧

- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制；
- 惰性气体保护环境下闭环粉末循环，全程封闭式操作，人员与粉末无接触，安全性高，操作简便；
- 标配长效循环过滤系统，支持长效打印；
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业能力，成熟完善的培训体系，快速响应且保障全面。



技术参数

FS812M-U

外形尺寸 ¹ (W×D×H)	6680mm×4110mm×6500mm
成形尺寸 ² (W×D×H) (含成形基板厚度)	810mm×810mm×1700mm
设备净重	约 23000kg
铺粉层厚 ³	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10m/s
激光系统	光纤激光器, 500W×8/10, 1000W×10
振镜扫描系统	定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	12- 15 L/ min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	手动和自动控制方式, 在线实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10% 3~N/PE, 50HZ, 70A/73A/114A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	镍基高温合金、钛合金等

1 设备理论外形尺寸(高度不含粉罐等), 实际以现场装机为准。

2 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。更多配置正在研发中。

3 光束整形技术可搭配更大层厚, 具体信息请咨询客户经理。