

Flight HT1001P

令人惊叹的打印效率

- Flight HT1001P采用了华曙高科自研的高分子光纤激光烧结Flight技术及滚筒铺粉方式，以4个光纤激光器作为烧结能量源，成型效率比单激光大幅提升，成就了令人惊叹的打印效率。

高质量超大件打印

- Flight HT1001P具有行业领先的1000mm×500mm×450mm的成型缸，轻松驾驭大型工件一体成型和中小型工件的批量生产。
- 多区独立温控，单个区域温度独立可调，全幅面温度均匀，温差<3°C，保证成品表面质量及不同区域产品质量的一致性。

连续生产, 安全可靠

- 具有连续生产能力，可实现全自动化生产，无需人工操作实现工作包切换打印。
- 全密闭清粉，减少粉末与人员接触，提升安全、环保性能。



样品名称：卡车进气系统配件
打印设备：Flight HT1001P-4
打印材料：FS3401GB-F

卡车排气系统配件尺寸达901mm×155mm×372mm，采用华曙高科高分子光纤激光烧结Flight技术一体成型，建造时间仅10小时，且其强度、精度完全符合要求，充分展示了Flight HT1001P大尺寸、高精度、产业化的高效生产力。

技术参数

Flight HT1001P

外形尺寸 (L×W×H)	2740mm×2375mm×2185mm (仅建造站) 5590mm×2375mm×2185mm (建造站+预热站+冷却站)
成型缸尺寸 ¹ (L×W×H)	1000mm×500mm×450mm
设备净重 (全模块/仅建造站)	5000kg (预热站+建造站+冷却站), 3500kg (仅建造站)
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调
扫描速度	最高达 20m/s
激光系统	光纤激光器, 300W×4
振镜扫描系统	动态聚焦
最高建造腔体温度	220°C
热场控制	智能分区独立控制
温度控制	连续实时表面温度监测
操作系统	64位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	手动和自动控制方式, 在线实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能
数据格式	STL
电源要求	400V±10%, 3~/N/PE, 50/60Hz, 50A
运行环境温度	22-28°C
成型材料 ²	FS3201PA-F, FS3300PA-F, FS3401GB-F, FS2300PA-F, LUVOSINT® TPU X92A-1064 WT 等

¹ 实际成型体积与材料, 工件等要素相关。

©Farsoon®2022 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载, 不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。