

# FS350M系列

## 成形尺寸大，解放生产力

- FS350M拥有425mm×350mm×400mm（含成形基板厚度）大成形尺寸，支持的材料种类丰富，满足不同生产需求；
- 多激光配置，结合光束整形技术和先进的多激光扫描策略，助力高效生产；
- 双向铺粉，相比单向铺粉效率提高38%；
- 长效循环过滤系统。

## 高效安全，稳定可靠

- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送粉系统，人员与粉末无接触，操作简便，安全性高；
- 机器视觉算法实现打印区域缺粉，翘曲等铺粉缺陷检测，减少人力成本，提高成品率；
- 多层平吹风场布局，全幅面打印质量均匀可靠。

## 小身材大产能，自主开源

- 主机占地面积仅有6平方米，紧凑布局实现经济效益最大化；
- 工艺参数开源，个性化定制满足多样化生产需求。



样品名称:自行车后上叉  
打印设备:FS350M-4  
打印材料:钛合金

3D打印自行车后上叉Yoke，采用华曙高科FS350M-4设备生产，满板一缸打印38个，仅需24小时，比传统铸造生产效率提升超60%。

采用扁平气动管形设计，3D打印一体成形，使用钛合金材质，不仅坚固耐用，而且非常轻便，可以减少轮组的扰流对车架的影响，提高骑行舒适性。



## 技术参数

## FS350M 系列

外形尺寸 <sup>1</sup> (W×D×H)	3260mm×1850mm×2300mm
成形尺寸 <sup>2</sup> (W×D×H) (含成形基板厚度)	425mm×350mm×400mm
设备净重	约3300 kg
铺粉层厚 <sup>3</sup>	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10 m/s
激光系统	光纤激光器，500W/1000W×4，500W/1000W×6
振镜扫描系统	定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	3 - 5 L/ min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能，支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%，3~N/PE，50Hz，50A/60A/80A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	钛合金、铝合金、模具钢、不锈钢等

1 设备理论外形尺寸(高度不含粉罐等)，实际以现场装机为准。

2 实际成形体积与材料，工件等要素相关。更多配置正在研发中。

3 光束整形技术可搭配更大层厚，具体信息请咨询客户经理。