



华曙高科

FARSOON TECHNOLOGIES

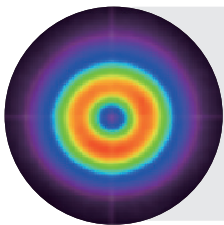
证券代码：688433

FS350M 系列

全行业高效批量生产解决方案标杆



设备优势



光束整形 效率倍增

华曙高科自研光束整形技术改变光斑形态实现更均匀的能量输入和更稳定的熔池，成形效率成倍增长，助力增材制造产业化用户提高生产效率，降低综合生产成本。



多激光协同高效生产

可选 4/6 激光配置，结合双向铺粉及多厚层工艺极致提效



闭环粉末循环

惰性气体保护下全闭环粉末循环系统，粉末处理安全高效



灵活扫描策略

适应不同生产需求



标配长效循环过滤系统

助力长效安全生产

应用案例



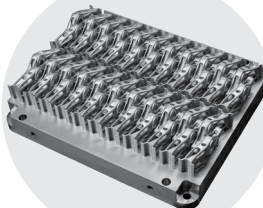
表壳

打印材料：钛合金
应用行业：3C



自行车后上叉

打印材料：钛合金
应用行业：消费品



机器人臂部组件

打印材料：钛合金
应用行业：工业



透气鞋模

打印材料：不锈钢
应用行业：鞋模

技术参数

外形尺寸 (W×D×H)	3260mm×1850mm×2300mm (不含顶部粉罐等部件)
成形尺寸 ¹ (W×D×H)	425mm×350mm×400mm (含成形基板厚度)
成形系统场地需求 (W×D×H)	6000mm×5500mm×3000mm
设备净重	约3300kg
铺粉层厚 ²	0.02 - 0.1 mm 可调
扫描速度	最高达 10 m/s
激光系统	光纤激光器, 500W/1000W×4, 500W×6
振镜扫描系统	定焦
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
数据格式	STL
运行环境温度	22-28℃
运行环境湿度	≤75%
供电要求	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 50A
额定功率	22kW (4×500W) / 26kW (6×500W) / 30kW (4×1000W)
成形材料	钛合金、铝合金、模具钢、不锈钢等

1 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。

2 光束整形技术可搭配更大层厚, 具体信息请咨询客户经理。

标配附属设备



标配附属设备针对FS350M不同型号有一定差异, 具体信息请咨询华曙高科客户经理。



湖南省长沙市岳麓西大道2710号

400 055 2155

www.farsoon.com

info@farsoon.com

©2025 版权所有 华曙高科 (FS-202506-CN) 本信息是基于华曙高科可获得的最新信息而真诚提供的, 不对此类信息提供任何保证或陈述。不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。设备信息内容如有变更, 恕不另行通知。