

# FS1211M

## 超大成形缸，高效打印

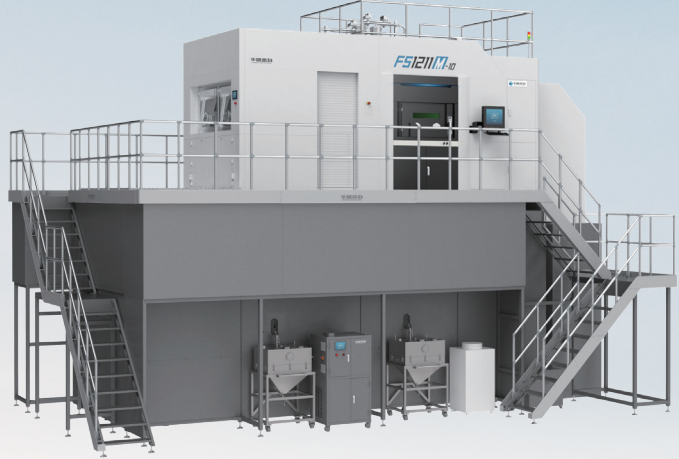
- 成形尺寸高达1316mm×686mm×1700mm，Y和Z方向均超过1000mm。
- 光束质量高，多激光光斑误差小于3%，全幅面光斑尺寸差异小，确保打印精度。
- 自研高均匀性、高稳定性大幅面风场设计与控制技术，实现达到米级以上幅面的均匀稳定的风场。

## 安全智能，售后无忧

- 具有安全回路互锁机制及静电处理系统、氧含量关联系统与压力关联系统，安全防护实现闭环控制。
- 具有在线、离线两种切片模式，可根据需要灵活选择，方便用户，提升生产效率。
- 采用工业级相机实现工作腔视频监控，全过程智能铺粉监控，瑕疵自动补粉或暂停，易于追溯问题根源。
- 售后、应用技术支持体系具备本地化专业能力，成熟完善的培训体系，快速响应，保障全面。

## 自主开源，使用便捷

- 软件、算法和控制系统纯自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，确保信息安全与技术可控。
- 惰性气体保护环境下闭环智能监控送清筛粉系统，添加粉末无需中断打印过程。全程封闭式操作，人员与粉末无接触，安全性高，操作简便。
- 标配长效循环过滤系统。



### 技术参数

### FS1211M

|  |  |
|--|--|
| 外形尺寸 (L×W×H)<br>(不含顶部粉罐等部件)            | 10600mm×5860mm×6875mm                      |
| 成形尺寸 <sup>1</sup> (L×W×H)<br>(含成形基板厚度) | 1316mm×686mm×1700mm                        |
| 设备净重                                   | 35000kg                                    |
| 铺粉层厚                                   | 0.02 - 0.1mm 可调                            |
| 扫描速度                                   | 最高达 10m/s                                  |
| 激光系统                                   | 光纤激光器, 500W×8 / 10                         |
| 振镜扫描系统                                 | 定焦   |
| 惰性气体消耗 (打印过程)                          | 15- 20 L / min (氮气/氩气)                     |
| 粉末处理系统                                 | 惰性气体保护下全流程粉末处理系统                           |
| 操作系统                                   | 64 位 Windows10                             |
| 数据处理及系统控制软件                            | BuildStar, MakeStar <sup>®</sup>           |
| 软件功能                                   | 手动和自动控制方式, 在线实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能 |
| 数据格式                                   | STL  |
| 电源要求                                   | 380V±10%, 3~/N/PE, 50Hz, 100A              |
| 运行环境温度                                 | 22-28°C                                    |
| 成形材料                                   | 不锈钢、模具钢、高温合金、铝合金、钛合金等                      |

<sup>1</sup> 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。

©Farsoon 2025 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约定, 未经华曙高科许可不得转载, 不得将其视为对华曙高科公司或任何子公司、联营公司有关任何合同或其他承诺的约束。