

# FS1521M系列

## 突破成形尺寸和效率极限

- 最高拥有1510mm×1510mm×1650mm（含成形基板厚度）成形尺寸，满足超大尺寸零件一体成形和批量生产需求；
- 最高32激光配置，极致提升超大尺寸零件打印效率；
- 采用行业领先的平台化设计理念，用户可根据需求选择方缸或者圆缸。

## 优异的超大幅面打印质量

- 创新双层风场设计，解决超大跨距大量烟尘去除问题，实现超米级以上幅面的高均匀稳定性风场；
- 多激光搭接校准精度高，搭接区力学性能与单激光无明显差别；
- 配置光栅尺，闭环Z轴控制提高成形精度；
- 标配双独立长效循环过滤系统，支持长效打印；
- 惰性气体保护闭环粉末输送、筛分、回收循环系统。

## 软件自主研发

- 软件、算法和控制系统完全自主研发，不依赖进口软件实现全流程功能，确保信息安全与技术可控，工艺参数开源，个性化定制满足多样化生产需求；
- 机器视觉算法实现工作腔内缺粉、塌陷、刮蹭、翘曲等铺粉缺陷检测和过程监控，大大减少人力成本及提高成品率，为客户降本增效。



## 技术参数

## FS1521M-U

外形尺寸 <sup>1</sup> (W×D×H)	13750mm×6530mm×6950mm
成形尺寸 <sup>2</sup> (W×D×H) (含成形基板厚度)	1510mm×1510mm×1650mm
设备净重	65000kg
铺粉层厚	0.02 - 0.1mm 可调
扫描速度	最高达 10m/s
激光系统	光纤激光器, 500W×16 / 32
振镜扫描系统	定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	35-40 L/min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	手动和自动控制方式, 在线实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%, 3~N/PE, 50Hz, 125 / 160A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	钛合金、铝合金、高温合金等

1 设备理论外形尺寸(高度不含粉罐等), 实际以现场装机为准。

2 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。更多配置正在研发中。