

Flight601P系列

超级生产效率

- 配备光纤激光烧结Flight技术，4激光配置，成形效率远高于双CO₂激光器的设备。
- CAMS连续生产，极大提高设备利用率，提高设备产出效率
- 成形缸尺寸600×600×600mm，适合大尺寸工件一体成形或者小工件批量生产

匠心质量，品质打印

- 创新供粉方式，提高铺粉均匀性，助力打印质量提升
- 红外热像仪实时温场监测，助力异常状态实时调整
- 最高220°C稳定高温烧结，适应多种高分子材料

智能制造

- 自动化高分子增材产线升级，集中粉末处理
- 接入华曙MES系统助力高效生产



样品名称: 流道板
打印设备: Flight HT601P-4
打印材料: FS4200PA-F

汽车热管理流道板系统，负责冷却液或空气的流动，确保散热效率，广泛应用于电动汽车电池冷却系统、发动机冷却系统、空调系统。

由于具有复杂的内流道结构，传统方法很难实现生产。采用华曙高科Flight HT601P增材制造技术可以精确、高效率制造这些复杂结构，并实现一体成形，从而满足轻量化复杂设计、高效低成本生产和快速原型制作的需求。

技术参数

Flight HT601P-4

外形尺寸 (L×W×H)	1862mm×1832mm×2350mm
成形缸尺寸 ¹ (L×W×H)	600mm×600mm×600mm
设备净重	约3300kg
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调
扫描速度	最高达 20m/s
激光器	光纤激光器，300W×4
振镜扫描系统	动态聚焦
最高建造腔体温度	220°C
热场控制	智能分区独立控制 温度控制
温度控制	连续实时表面温度监测
操作系统	64位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节，可实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%，3~/N/PE，50Hz/60Hz，50A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	FS4200PA-F, FS3201PA-F, FS3401GB-F, FS6140GF-F, FS6130CF-F, WANFABPU95AB, Ultrasint@ TPU 88A black 等

¹ 实际成形体积与材料，工件等要素相关。