

Flight601P

超级生产效率

- 配备光纤激光烧结Flight技术，4激光配置，成形效率远高于双CO₂激光器的设备
- CAMS连续生产，极大提高设备利用率，提高设备产出效率
- 成形缸尺寸600×600×600mm，适合大尺寸工件一体成形或者小工件批量生产

匠心质量，品质打印

- 创新供粉方式，提高铺粉均匀性，助力打印质量提升
- 红外热像仪实时温场监测，助力异常状态实时调整
- 最高220°C稳定高温烧结，适应多种高分子材料

智能制造

- 自动化高分子增材产线升级，可进行集中化粉末循环处理，助力高效生产



样件名称: 流道板
打印设备: Flight HT601P
打印材料: FS4200PA-F

汽车热管理流道板系统，负责冷却液或空气的流动，确保散热效率，广泛应用于电动汽车电池冷却系统、发动机冷却系统、空调系统。

由于具有复杂的内流道结构，传统方法很难实现生产。采用华曙高科Flight HT601P增材制造技术可以精确、高效率制造这些复杂结构，并实现一体成形，从而满足轻量化复杂设计、高效低成本生产和快速原型制作的需求。

技术参数

Flight HT601P

| | |
|----------------------------|--|
| 外形尺寸 ¹ (W×D×H) | 1862mm×1832mm×2350mm |
| 成形缸尺寸 ² (W×D×H) | 600mm×600mm×600mm |
| 设备净重 | 约3300kg |
| 铺粉层厚 | 0.06~0.3mm可调 |
| 扫描速度 | 最高达 20m/s |
| 激光器 | 光纤激光器, 300W×4 |
| 振镜扫描系统 | 动态聚焦 |
| 最高建造腔体温度 | 220°C |
| 热场控制 | 智能分区独立控制 温度控制 |
| 温度控制 | 连续实时表面温度监测 |
| 操作系统 | 64 位 Windows10 |
| 数据处理及系统控制软件 | BuildStar, MakeStar® |
| 软件功能 | 开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能 |
| 数据格式 | STL |
| 电源要求 | 380V±10%, 3~ /N/PE, 50Hz/60Hz, 50A |
| 运行环境温度 | 22-28°C |
| 成形材料 | FS4200PA-F, FS3201PA-F, FS3401GB-F, FS6140GF-F, FS6130CF-F, WANFABPU95AB, Ultrasint@ TPU 88A black 等 |

1 设备理论外形尺寸, 实际以现场装机为准。

2 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。