

匠心质量，品质打印

- 创新供粉方式，提高铺粉均匀性，助力打印质量提升。
- 红外热像仪实时温场监测，助力异常状态实时调整。
- 最高220°C稳定高温烧结，适应多种高分子材料。

生产效率高

- CAMS连续生产，极大提高设备利用率，提高设备产出效率。
- 成形缸尺寸600×600×600mm，适合大尺寸工件一体成形或者小工件批量生产。

智能制造

- 自动化高分子增材产线升级，可进行集中化粉末循环处理，助力高效生产。



技术参数

HT601P-2

外形尺寸 (W×D×H)	1862mm×1832mm×2350mm
成形缸尺寸 ¹ (W×D×H)	600mm×600mm×600mm
设备净重	约 3300 kg
铺粉层厚	0.06~0.3mm可调
激光系统	CO ₂ 激光器, 100W×2
振镜扫描系统	动态聚焦
最高建造腔体温度	220°C
热场控制	智能分区独立控制 温度控制
温度控制 ²	连续实时表面温度监测
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节，在线实时修改建造参数，三维可视化，诊断功能等功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10%，3~ /N/PE, 50Hz/60Hz, 50A
运行环境温度	22-28°C
成形材料	FS3300PA, FS3401GB, FS4100PA, FS6140GF, WANFAB-PU95AB, Ultrasint® TPU 88A black 等

¹ 实际成形体积与材料，工件等要素相关。