



FS450M

面向鞋模黑灯工厂的全新一代增材制造系统



CAMS 连续增材制造
效率跃升



6 激光高效生产
全幅面激光实现无痕搭接



自动化产线设计
真正实现黑灯工厂



鞋模专属大尺寸
一次一双全码通打



少支撑 SRS 技术
降本增效



防爆安全设计
安全先行

技术参数

	FS450M
外形尺寸 ¹ (L×W×H)	2950mm×1550mm×2600mm (不含顶部三色灯等部件)
成形缸尺寸 ² (L×W×H)	450mm×420mm×300mm (含成形基板厚度)
设备净重	约3500kg
铺粉层厚	0.01 - 0.1 mm 可调
扫描速度	最高达 10 m/s
激光系统	光纤激光器, 500W×6
振镜扫描系统	定焦
惰性气体消耗 (打印过程)	1 - 5 L/min (氮气/氩气)
粉末处理系统	惰性气体保护下全流程粉末处理系统
操作系统	64 位 Windows10
数据处理及系统控制软件	BuildStar, MakeStar®
软件功能	开源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能, 支撑添加功能
数据格式	STL
电源要求	380V±10% 3~/N/PE, 50A (国内); 400V±10% 3~/N/PE, 50A (国外)
运行环境温度	22-28°C
成形材料	钛合金、不锈钢、铝合金等

1 设备理论外形尺寸(高度不含粉罐等), 实际以现场装机为准。

2 实际成形体积与材料, 工件等要素相关。更多配置正在研发中。



透气钢底模



3D 打印鞋模中框



3D 打印鞋模 RB



铝合金镶件

增材制造产线模块

可以像“积木”一样，根据业务需求和预算，选择最合适的模块组合

